

AFRISO

AFRISO Sp. z o.o.

Szańska, ul. Kościelna 7

42-677 Czekanów

www.afriso.com

Тел. +48 (0) 32 330 33 55

info@afriso.pl

Привід-контролер постійної температури ACT 343 ProClick

УВАГА

Продукт можна використовувати тільки в тому випадку, якщо ви повністю прочитали і зрозуміли цю інструкцію з монтажу та обслуговування. Інструкція також доступна на веб-сайті AFRISO в Інтернеті.

ПОПЕРЕДЖЕННЯ

- Монтаж, введення в експлуатацію та демонтаж продукту повинен виконуватися тільки кваліфікованим персоналом. Роботи з електричними колами повинні виконуватися тільки уповноваженим електриком.

Зміни та модифікації, виконані неуповноваженими особами, можуть становити небезпеку і заборонені з міркувань безпеки.

Продукт працює за напруги мережі змінного струму 230 В. Така напруга може призвести до серйозних травм або смерті.

Не допускайте контакту приводу-контролера з водою.

Не вносьте жодних змін у привід-контролер.

Перед встановленням продукту ознайомтеся з інструкцією з обслуговування змішувального клапана.

ЗАСТОСУВАННЯ

Привід-контролер постійної температури **ACT 343 ProClick** - це контролер, який використовується в опалювальних системах для підтримання постійної температури теплоносія за поворотним змішувальним клапаном. Він може використовуватися як з 3-, так і з 4-ходовими клапанами. Широкий діапазон регулювання температури (10÷90°C) у поєднанні з читабельним кольоровим дисплеєм дає змогу автоматизувати та контролювати роботу системи.

КОМПЛЕКТ ПОСТАЧАННЯ

1.

Привід-контролер постійної температури **ACT 343 ProClick** з датчиком температури, адаптером для монтажу на трубу, ручкою з двосторонньою шкалою «від 0 до 10» і «від 10 до 0», а також електричний кабель зі штекером.
2.

Інструкція з обслуговування.
3.

Інструкція з монтажу змішувальних клапанів.

Привід-контролер може бути встановлений в одному з чотирьох положень (Рис. 3), при цьому дисплей завжди автоматично повертається в горизонтальне положення. Вказівний елемент синього кільця має бути спрямований вгору. Якщо під час встановлення контролера на клапан цей елемент перебуває в іншому положенні, зніміть ручку, зніміть синє кільце і надягніть його знову вказівним елементом догори.

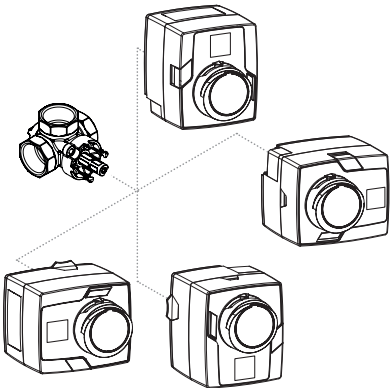


Рис. 3. Допустимі монтажні положення

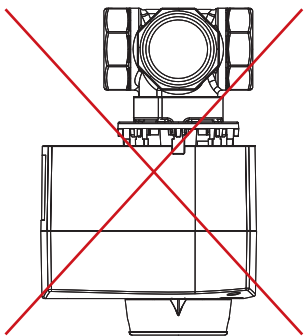


Рис. 4. Неприпустиме монтажне положення

Датчик температури встановлюється за клапаном за допомогою адаптера, що входить до комплекту, або в спеціально підготовлену занурювальну гільзу.

Фабричний штекер дає змогу під'єднати пристрій до джерела живлення.

НАЛАШТУВАННЯ ПРИВОДУ-КОНТРОЛЕРА ACT ProClick

1. Початок налаштування приводу-контролера

Зніміть ручку (Рис. 5), а потім одночасно натисніть і утримуйте протягом 5 секунд кнопки  та .

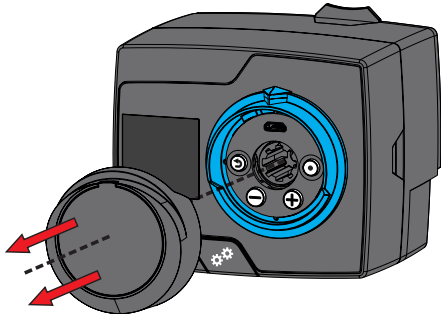


Рис. 5. Кнопки під ручкою приводу-контролера ACT ProClick

КОНСТРУКЦІЯ ПРИВОДУ-КОНТРОЛЕРА ACT ProClick



Рис. 1. Конструкція приводу-контролера постійної температури ACT ProClick

МОНТАЖ ПРИВОДУ-КОНТРОЛЕРА ACT ProClick

Монтаж і демонтаж приводу-контролера на змішувальному клапані

Щоб встановити або зняти привід-контролер, натисніть і утримуйте кнопку механізму ProClick (1), потім насуньте контролер на шток клапана або зніміть його зі штока (2).

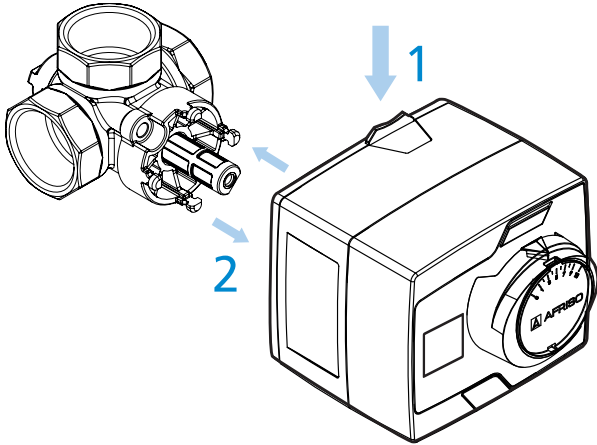


Рис. 2. Монтаж/демонтаж приводу-контролера ACT ProClick на клапані ARV Vario ProClick

2. Вибір схеми

Виберіть відповідну схему відповідно до системи, в якій встановлено змішувальний клапан. Виберіть схему з клапаном, встановленим на подавальному трубопроводі (Рис. 6) або на поверненні до джерела тепла (Рис. 7). Якщо привід-контролер установлено на 4-ходовому клапані, виберіть схему з клапаном, встановленим на поверненні (Рис. 7), потім виберіть напрямок обертання і встановіть датчик, як показано на Рис. 8.

3. Напрямок відкриття

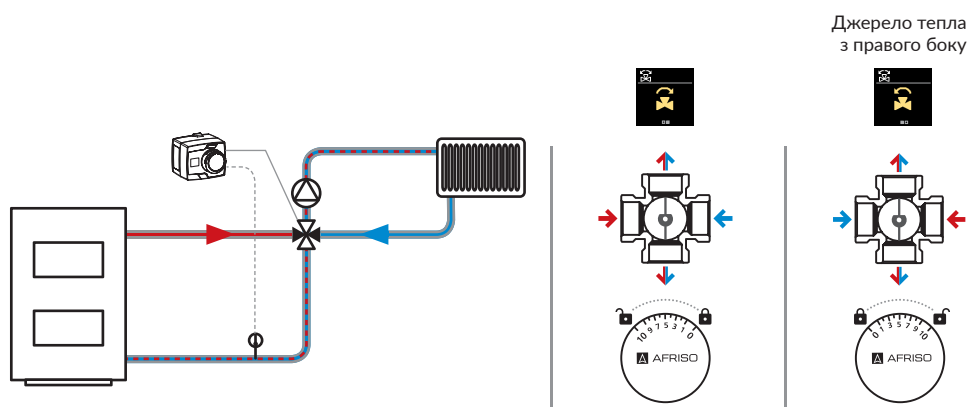
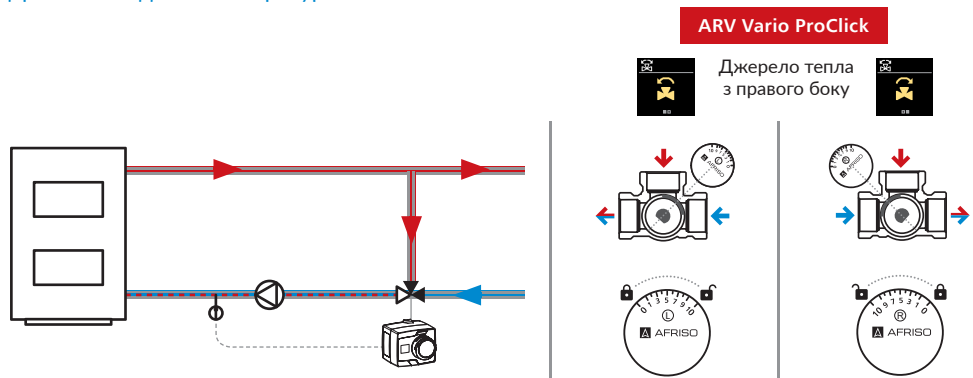
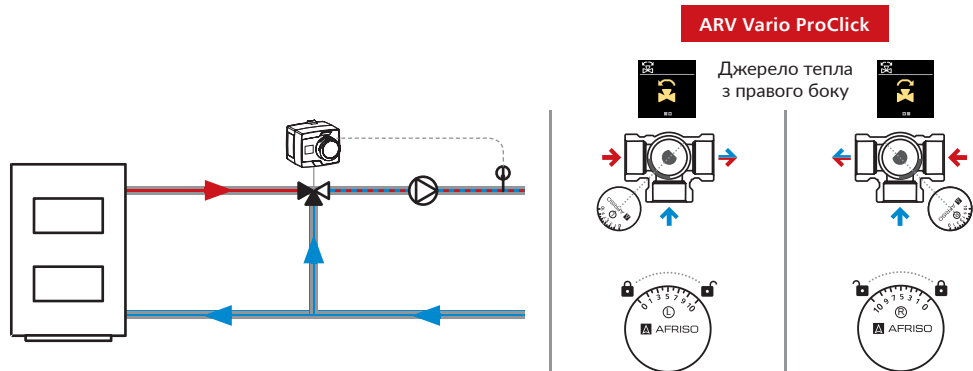
Вибравши відповідну схему, переходимо до вибору напрямку відкриття клапана. У разі встановлення приводу-контролера постійної температури ACT ProClick на подаванні для підтримання постійної температури теплоносія, що надходить до системи, напрямком роботи контролера обирають у такий спосіб, щоб поворот клапана в обраному напрямі призводив до збільшення потоку теплоносія від джерела тепла до системи. Налаштування  означає, що напрямком роботи приводу-контролера - вправо, тобто за годинниковою стрілкою. Налаштування  означає, що напрямком роботи приводу-контролера - вліво, тобто проти годинникової стрілки.

4. Налаштування температури

На наступному етапі обираємо мінімальну температуру (T_{min}), нижче за якої клапан завжди буде відкритий на 100% з боку джерела тепла. Потім обираємо максимальну температуру (T_{max}), вище якої клапан повністю закриватиме потік гарячого теплоносія від джерела тепла та відкриватиме потік більш холодного теплоносія із системи. Потім встановіть бажану температуру теплоносія, яка підтримуватиметься за змішувальним клапаном у діапазоні T_{min} і T_{max} . Піктограма  позначає вихід із налаштувань і повернення до початкового екрана.

5. Вибір шкали

На останньому етапі встановіть належну шкалу «від 0 до 10» або «від 10 до 0» відповідно до обраної схеми (Рис. 6, Рис. 7, Рис. 8), для зміни шкали необхідно підчепити пластину, перевернути її і встановити на місце.



Температурний режим за клапаном також можна змінити, одночасно натиснувши й утримуючи впродовж 1 секунди кнопки  та  без необхідності проходити через усе меню.

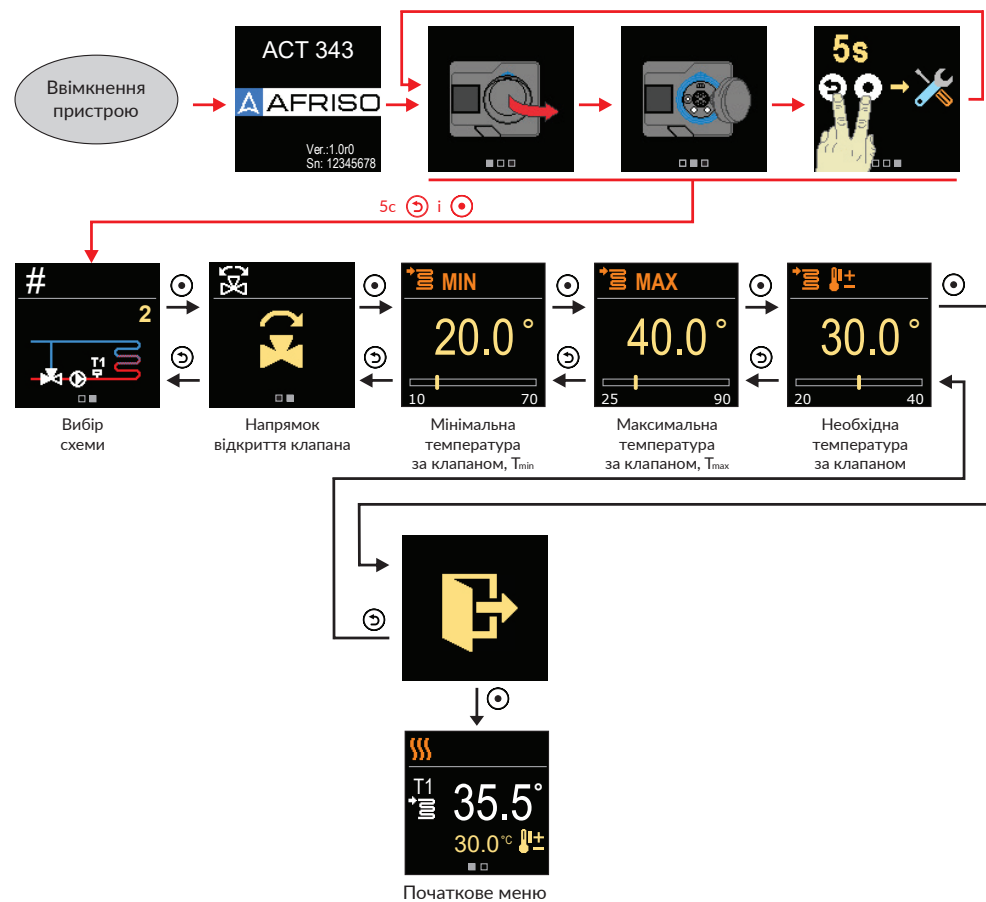
2. Опис позначень



ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр / елемент	Значення / опис
Крутний момент	6 Нм
Діапазон робочої температури	10÷90°C
Кут повороту	90°
Час повороту на 90°	120 с
Напруга живлення	230 В АС
Діапазон температури навколишнього середовища	10÷50°C
Споживана потужність	макс. 3 Вт
Ступінь захисту корпусу	IP42
Розміри (В x Ш x Г)	85,5×97×99 мм
Вага	800 г
Матеріал корпусу	чорний, PC
Режим роботи	опалення
Довжина кабелю живлення	2 м, зі штекером
Довжина кабелю датчика	1 м, накладний адаптер у комплекті
Розміри термопари	10×ø4 мм
Алгоритм керування	PID

КАРТА МЕНЮ ПРИСТРОЮ



ЕКСПЛУАТАЦІЯ ПРИВОДУ-КОНТРОЛЕРА АСТ ProClick

1. Режим роботи приводу-контролера постійної температури АСТ

Перемикання з автоматичного на ручне керування здійснюється за допомогою кнопки керування.



Перемикач у верхньому положенні означає автоматичний режим роботи. У натиснутому стані перемикач дає змогу працювати в ручному режимі, тобто вільно керувати ручкою приводу-контролера. Додатково на дисплеї відображається символ .

ДОПУСКИ ТА СЕРТИФІКАТИ

Компанія AFRISO Sp. z o.o. цим заявляє, що продукт відповідає:

- директиві LVD: 2014/35/EU,
- директиві EMC: 2014/30/EU,
- директиві RoHS II: 2011/65/EU + Додаток II 2015/863/EU,
- постановою REACH: 1907/2006/EU.



Повний текст Декларації відповідності ЄС доступний на сайті www.afriso.pl.

ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ

Привід-контролер постійної температури АСТ ProClick не потребує технічного обслуговування.

ВИВЕДЕННЯ З ЕКСПЛУАТАЦІЇ, УТИЛІЗАЦІЯ



1. Вимкніть живлення пристрою.
2. Демонтуйте пристрій.
3. Утилізуйте продукт відповідно до чинних норм, стандартів і правил безпеки. Електронні деталі та батареї не можна викидати разом із несортованим побутовим сміттям.

Поверніть продукт у відповідний пункт збору або в пункт збору виробника чи дистриб'ютора.

ГАРАНТІЯ

Гарантія на продукцію відповідно до загальних умов продажу та постачання.

ЗАДОВОЛЕНІСТЬ КЛІЄНТІВ

Для AFRISO Sp. z o.o. задоволення потреб клієнта має першочергове значення. У разі виникнення запитань, пропозицій або проблем із продуктом, зв'яжіться з нами.