

AFRISO Sp. z o.o. Szałsza, ul. Kościelna 7 42-677 Czekanów www.afriso.com Тел. +48 (0) 32 330 33 55 info@afriso.pl

Привод-контроллер постоянной температуры ACT 343 ProClick

#### **ВНИМАНИЕ**

Продукт можно использовать только в том случае, если вы полностью прочитали и поняли данную инструкцию по монтажу и обслуживанию. Инструкция также доступна на веб-сайте AFRISO в Интернете.

#### ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Монтаж, ввод в эксплуатацию и демонтаж продукта должен выполняться только квалифицированным персоналом. Работы с электрическими цепями должны выполняться только уполномоченным электриком.

Изменения и модификации, выполненные неуполномоченными лицами, могут вызвать опасность и запрещены по соображениям безопасности.



Продукт работает при напряжении сети переменного тока 230 В. Такое напряжение может привести к серьезным травмам или смерти.

Не допускайте контакта привод-контроллера с водой.

Не вносите никаких изменений в привод-контроллер.

Перед установкой продукта ознакомьтесь с инструкцией по обслуживанию смесительного клапана.

#### ПРИМЕНЕНИЕ

Привод-контроллер постоянной температуры **ACT 343 ProClick** - это контроллер, используемый в отопительных системах для поддержания постоянной температуры теплоносителя за поворотным смесительным клапаном. Он может использоваться как с 3-, так и с 4-ходовыми клапанами. Широкий диапазон регулирования температуры (10÷90°C) в сочетании с читабельным цветным дисплеем позволяет автоматизировать и контролировать работу системы.

#### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- 1. Привод-контроллер постоянной температуры **ACT 343 ProClick** с датчиком температуры, адаптером для монтажа на трубу, ручкой с двусторонней шкалой «от 0 до 10» и «от 10 до 0», а также электрический кабель со штекером.
- 2. Инструкция по обслуживанию.
- 3. Инструкция по монтажу смесительных клапанов.

1 2 страница 3 *4* 

Привод-контроллер может быть установлен в одном из четырех положений (Рис. 3), при этом дисплей всегда автоматически поворачивается в горизонтальное положение. Указательный элемент синего кольца должен быть направлен вверх. Если при установке контроллера на клапан этот элемент находится в другом положении, снимите ручку, снимите синее кольцо и наденьте его снова указательным элементом вверх.

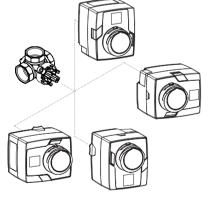


Рис. 3. Допустимые монтажные положения



Рис. 4. Недопустимое монтажное положение

Датчик температуры устанавливается за клапаном с помощью адаптера, входящего в комплект, или в специально подготовленную погружную гильзу.

Заводской штекер позволяет подключить устройство к источнику питания.

### НАСТРОЙКИ ПРИВОД-КОНТРОЛЛЕРА ACT ProClick

## 1. Начало настройки привод-контроллера

Снимите ручку (Рис. 5), а затем одновременно нажмите и удерживайте в течение 5 секунд кнопки (5) и (6)

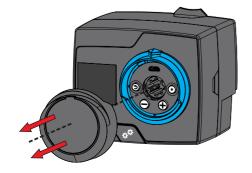


Рис. 5. Кнопки под ручкой привод-контроллера ACT ProClick

#### КОНСТРУКЦИЯ ПРИВОД-КОНТРОЛЛЕРА ACT ProClick



Рис. 1. Конструкция привод-контроллера постоянной температуры ACT ProClick

#### МОНТАЖ ПРИВОД-КОНТРОЛЛЕРА ACT ProClick

#### Монтаж и демонтаж привод-контроллера на смесительном клапане

Чтобы установить или снять привод-контроллер, нажмите и удерживайте кнопку механизма ProClick (1), затем надвиньте контроллер на шток клапана или снимите его со штока (2).

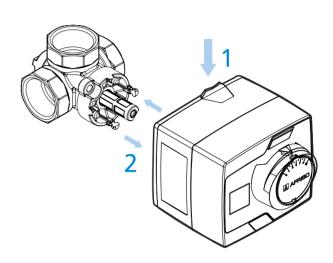


Рис. 2. Монтаж/демонтаж привод-контроллера ACT ProClick на клапане ARV Vario ProClick

# 2. Выбор схемы

Выберите соответствующую схему в соответствии с системой, в которой установлен смесительный клапан. Выберите схему с клапаном, установленным на подающем трубопроводе (Рис. 6) или на возврате к источнику тепла (Рис. 7). Если привод-контроллер установлен на 4-ходовом клапане, выберите схему с клапаном, установленным на возврате (Рис. 7), затем выберите направление вращения и установите датчик, как показано на Рис. 8.

### 3. Направление открытия

Выбрав подходящую схему, переходим к выбору направления открытия клапана. При установке привод-контроллера постоянной температуры ACT ProClick на подаче, в качестве функции поддержания постоянной температуры теплоносителя, поступающего в систему, направление работы контроллера выбирается таким образом, чтобы поворот клапана в выбранном направлении приводил к увеличению потока теплоносителя от источника тепла в систему. Настройка означает, что направление работы привод-контроллера - вправо, т.е. по часовой стрелке. Настройка означает, что направление работы привод-контроллера - влево, т. е. против часовой стрелки.

### 4. Настройка температуры

На следующем этапе выбираем минимальную температуру ( $T_{min}$ ), ниже которой клапан всегда будет открыт на 100% со стороны источника тепла. Затем выбираем максимальную температуру ( $T_{max}$ ), выше которой клапан будет полностью закрывать поток горячего теплоносителя от источника тепла и открывать поток более холодного теплоносителя из системы. Затем установите желаемую температуру теплоносителя, которая будет поддерживаться за смесительным клапаном в диапазоне  $T_{min}$  и  $T_{max}$ . Пиктограмма символизирует выход из настроек и возврат к начальному экрану.

### 5. Выбор шкалы

На последнем этапе установите соответствующую шкалу «от 0 до 10» или «от 10 до 0» в соответствии с выбранной схемой (Рис. 6, Рис. 7, Рис. 8), для смены шкалы необходимо поддеть пластину, перевернуть ее и установить на место.

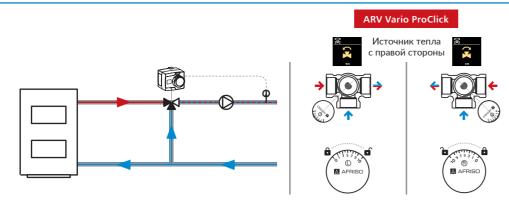


Рис. 6. Схема со смесительным клапаном ARV Vario ProClick, установленным на подаче для поддержания заданной температуры в системе

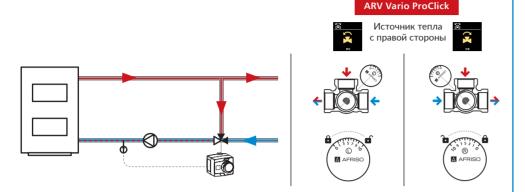


Рис. 7. Схема со смесительным клапаном ARV Vario ProClick, установленным на возврате к источнику тепла для защиты котла от низкотемпературной коррозии

AFRISO

Рис. 8. Схема с 4-ходовым смесительным клапаном, установленным для защиты котла от низ-котемпературной коррозии

Температурный режим за клапаном также можно изменить, одновременно нажав и удерживая в течение 1 секунды кнопки  $\bigoplus$  и  $\bigoplus$  без необходимости проходить через все меню.

### 2. Описание обозначений

- направление поворота клапана вправо

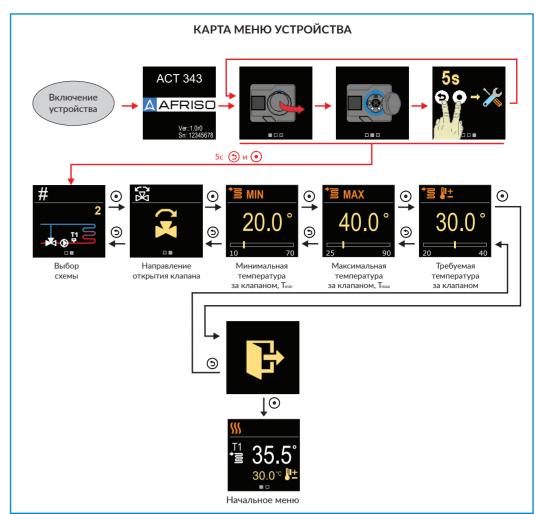


заданная температура за клапаном

- сбой датчика

Рис. 10. Описание обозначений, отображаемых на контроллере

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Параметр / часть	Значение / материал
Крутящий момент	6 Нм
Диапазон рабочей температуры	10÷90°C
Угол поворота	90°
Время поворота на 90°	120 c
Напряжение питания	230 B AC
Диапазон температуры окружающей среды	10÷50°C
Потребляемая мощность	макс. 3 Вт
Степень защиты корпуса	IP42
Размеры (B x Ш x Г)	85,5×97×99 мм
Bec	800 г
Материал корпуса	черный, РС
Режим работы	отопление
Длина кабеля питания	2 м, со штекером
Длина кабеля датчика	1 м, накладной адаптер в комплекте
Размеры термопары	10×ø4 мм
Алгоритм управления	PID



# ЭКСПЛУАТАЦИЯ ПРИВОД-КОНТРОЛЛЕРА ACT ProClick

1. Режим работы привод-контроллера постоянной температуры АСТ

Переключение с автоматического на ручное управление осуществляется с помощью кнопки управления.

\* (C) - (C)

Рис. 9. Кнопка выбора режима работы

Переключатель в верхнем положении означает автоматический режим работы. В нажатом состоянии переключатель позволяет работать в ручном режиме, т. е. свободно управлять ручкой привод-контроллера. Дополнительно на дисплее отображается символ \*\*\*.

5 6 страница 7 8

Источник тепла

с правой стороны

### ДОПУСКИ И СЕРТИФИКАТЫ

Компания AFRISO Sp. z о.о. настоящим заявляет, что продукт соответствует:

- директиве LVD: 2014/35/EU,
- директиве EMC: 2014/30/EU,
- директиве RoHS II: 2011/65/EU + Приложение II 2015/863/EU,
- постановлению REACH: 1907/2006/EU.

Полный текст Декларации соответствия ЕС доступен на сайте www.afriso.pl.

### ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Привод-контроллер постоянной температуры ACT ProClick не требует технического обслуживания

### ВЫВОД ИЗ ЭКСПЛУАТАЦИИ, УТИЛИЗАЦИЯ



- 1. Отключите питание устройства.
- 2. Демонтируйте устройство.
- 3. Утилизируйте продукт в соответствии с действующими нормами, стандартами и правилами безопасности. Электронные детали и батареи нельзя выбрасывать вместе с несортированным бытовым мусором.

Верните продукт в соответствующий пункт сбора или в пункт сбора производителя или дистрибьютора.

## ГАРАНТИЯ

Гарантия на продукцию в соответствии с общими условиями продажи и доставки.

# УДОВЛЕТВОРЕННОСТЬ КЛИЕНТОВ

Для AFRISO Sp. z о.о. удовлетворение потребностей клиента имеет первостепенное значение. В случае возникновения вопросов, предложений или проблем с продуктом, свяжитесь с нами.