



RURY Z TWORZYWA
PE-RT II/AL

RURA
WIELOWARSTWOWA
PE-RT II/AL/PE-RT II
QIK W KRĘGACH



Rura wielowarstwowa PE-RT II/AL/PE-RT II QIK w kręgach		Kod katalogowy: 9256PRT.....		Opis towaru	
Dane techniczne (ogólne)		Wartość	j.m	Rura wielowarstwowa składająca się z pięciu warstw: - warstwa zewnętrzna PE-RT II - warstwa kleju - warstwa aluminium - warstwa kleju - warstwa wewnętrzna PE-RT II Gwarancja 25 lat	
maksymalna temperatura pracy		95	°C		
maksymalne ciśnienie (przy 70 °C)		10,0	bar		
średnice zewnętrzne		16-32	mm		
Dane techniczne (szczegółowe)				Przeznaczenie / zastosowania • instalacje zimnej wody • instalacje ciepłej wody • centralne ogrzewanie • ogrzewanie podłogowe • ogrzewanie ścienne • ogrzewanie sufitowe Dostępne badania, certyfikaty, dopuszczenia, świadectwa oraz cel ich stosowania - Krajowa Deklaracja Właściwości Użytkowych, KDWW - atest higieniczny PZH	
Chropowatość rury wewnętrznej		0,0004	mm		
Współczynnik przewodzenia ciepła		0,4	W/m x K		
Współczynnik rozszerzalności liniowej		0,025	mm/m x K		
Cechy					
• wysoka wytrzymałość temperaturowa • wysoka wytrzymałość ciśnieniowa • wysoka wytrzymałość mechaniczna • 100% szczelność dyfuzyjna tlenu • duża elastyczność Ilość na palecie: 16x2 200mb - 3000mb Ilość na palecie: 16x2 600mb - 3000mb Ilość palet na aucie: 33 palety Ilość rury na aucie: 99 000 mb					
charakterystyka robocza (hydrauliczna / elektryczna / itp.)					
Rozmiar rury	mm	16 x 2,00	20 x 2,00	26 x 3,00	32 x 3,00
Średnica zewnętrzna	mm	16	20	26	32
Średnica wewnętrzna	mm	12	16	20	26
grubość ścianki	mm	2	2	3	3
Materiał	PE-RT II/AL/PE-RT II				
Długość kręgów	m	100 / 200 / 600	100	50	25
Długość prostych odcinków (sztang)	m	-	-	5	5
Waga rury	kg/m	0,104	0,138	0,250	0,330
Pojemność wodna	l/m	0,113	0,189	0,314	0,531
Waga rury z wodą	kg/m	0,216	0,334	0,565	0,863
Chropowatość rury wewnętrznej	mm	0,0004			
Współczynnik przewodzenia ciepła	W/m x K	0,4			
Współczynnik rozszerzalności liniowej	mm/m x K	0,025			
Maksymalna temperatura pracy	°C	95			
Maksymalne ciśnienie (przy 70 °C)	bar	10	10	10	10
Minimalny promień gięcia ręcznego	mm	5 x d	5 x d	5 x d	5 x d
Minimalny promień gięcia sprężyną	mm	4 x d	4 x d	4 x d	4 x d