

ISTRUZIONI PER L'INSTALLAZIONE, LA MESSA IN SERVIZIO E LA MANUTENZIONE

Vi ringraziamo per averci preferito nella scelta di questo prodotto

Ulteriori dettagli tecnici su questo dispositivo sono disponibili sul sito www.caleffi.com

REGOLATORE DITIRAGGIO

Avvertenze
Le seguenti istruzioni devono essere lette prima dell'installazione e della manutenzione del prodotto. Il simbolo significa: ATTENZIONE! UNA MANCANZA NEL SEGUIRE QUESTE ISTRUZIONI POTREBBE ORIGINARE PERICOLO!

Sicurezza

- 1 Il dispositivo deve essere installato, messo in servizio e mantenuto da personale tecnico qualificato in accordo con i regolamenti nazionali e/o i relativi requisiti locali.
- 2 Assicurarsi che tutta la raccorderia di collegamento sia tenuta idraulica.
- 3 Nella realizzazione delle connessioni idrauliche, prestare attenzione a non sovraccaricare meccanicamente le filettature.
- 4 Temperature dell'acqua superiori a 50°C possono provocare gravi ustioni.
- 5 È vietato fare un utilizzo diverso del dispositivo rispetto alla sua destinazione d'uso.

LASCIARE IL PRESENTE MANUALE AD USO E SERVIZIO DELL'UTENTE

SALTARE IN CONFORMITÀ ALLA NORMATIVA VIGENTE

Funzione

Il regolatore di tiraggio, installato a bordo del generatore con l'elemento termostatico immerso nel fluido, regola automaticamente la portata dell'aria comburente permettendo di ottenere una combustione più regolare e completa.

Caratteristiche tecniche/idrauliche

Materiali	PAG630
Corpo	PAG630
Manopola	PAG630
Asta comando:	ottone EN 12164 CW614N
Chiusura di regolazione:	ottone EN 12164 CW614N
Prozetto porta sensore:	ottone EN 12164 CW614N
Molla:	acciaio inox
Leva per tiraggio:	Fe Zinato
Catenella:	Fe Zinato
Sensore termostatico a cera	
Prestazioni	
Fluido d'impianto:	acqua, soluzioni glicolate
Massima percentuale di glicole:	50%
Massima temperatura d'esercizio (sensore):	120°C
Pressione max d'esercizio:	10 bar
Tipo azione (EN 14567):	Tipo 1
Carico massimo su catenella:	10 N
Lunghezza prozetto:	529050, 529150: 58 mm
	529151: 78 mm
	1200 mm
	3/4" M (ISO 771)
Lunghezza catenella:	1200 mm
Attacco:	3/4" M (ISO 771)

Funzionamento/Utilizzo

Il regolatore agisce sul valore di tiraggio del generatore a combustibile solido variando la sezione di passaggio e quindi la portata di aria comburente. Al variare della temperatura dell'acqua di impianto, mediante il leverismo formato da asta di comando a catenella, il regolatore di tiraggio modifica l'apertura dello sportello di adduzione dell'aria comburente, aprendolo o chiudendolo rispettivamente al diminuire o aumentare della temperatura dell'acqua, regolando la combustione.

Installazione

- A Il montaggio e lo smontaggio** vanno sempre effettuati con impianto freddo e non in pressione.
- Accessibilità** è essenziale che l'accesso alla valvola non sia ostruito per permettere la manutenzione che può essere richiesta alla valvola od alla raccorderia.
- Installazione.**
- Procedure di installazione:** L'installazione abituale avviene utilizzando l'apposita connessione filettata a bordo del generatore secondo la seguente procedura:
 - 1 Fully tighten the 3/4" tapered thread, directing the lever correctly towards the comburent air inlet door.
 - 2 Fit the regulating valve lever by tilting it downwards slightly.
 - 3 Avvitare a tenuta il filetto conico da 3/4", orientando correttamente la leva verso lo sportello di adduzione dell'aria comburente.
 - 4 Installare la leva del regolatore inclinandola leggermente verso il basso.
 - 5 Bloccare la leva, avvitando la vite con caccovite a testa piana, in modo che la catenella si trovi verticalmente in asse con l'attacco posto sullo sportello dell'aria comburente (Fig. F1).
 - 6 Per regolare la lunghezza della catenella, impostare la manopola su 60°C.
 - 7 Accendere il generatore a combustibile solido e regolare manualmente l'apertura della porta di tiraggio in modo che la temperatura dell'acqua si stabilizza a 60°C.
- 1 Fissare la catenella in modo che l'apertura della porta sia di circa 1 mm; il regolatore, così tarato, permette in un secondo tempo di scegliere una temperatura compresa tra 130°C e 90°C. La forza utile della catenella è 10 N.

Regolazione della temperatura

È possibile selezionare la temperatura di lavoro del regolatore ruotando la manopola tra i 30°C e i 90°C, visualizzando il valore desiderato negli appositi riquadri di lettura, uno per l'installazione verticale e l'altro per l'installazione orizzontale.

INSTRUCTIONS FOR INSTALLATION, COMMISSIONING AND MAINTENANCE

Thank you for choosing our product.

Further technical details relating to this device are available at www.caleffi.com

DRAUGHT REGULATING VALVE

Warnings
The following instructions must be read before installing and maintaining the product. The symbol means: CAUTION! FAILURE TO FOLLOW THESE INSTRUCTIONS MAY RESULT IN DANGER!

Safety

- 1 The device must be installed, commissioned and functional by a licensed technician in accordance with national regulations and/or relevant local requirements.
- 2 Make sure that all connection fittings are watertight.
- 3 When connecting water pipes, make sure that threaded connections are not mechanically overstressed.
- 4 Water temperatures higher than 50°C may cause severe burns.
- 5 Any use of the device other than its intended use is prohibited.

LEAVE THIS MANUAL AS A REFERENCE GUIDE FOR THE USER

DISPOSE OF THE PRODUCT IN COMPLIANCE WITH CURRENT LEGISLATION

Function

The draughting valve, installed on board the generator with the thermostatic element immersed in the medium, automatically regulates the comburent air flow rate, thus helping to achieve more uniform and complete combustion.

Technical/hydraulic specifications

Materials	PAG630
Body:	PAG630
Knob:	PAG630
Control stem:	PAG630
Adjustment nut:	brass EN 12164 CW614N
Sensor pocket:	brass EN 12164 CW614N
Spring:	stainless steel
Draught lever:	galvanised Fe
Chain:	Galvanised Fe
Thermostatic wax sensor	
Performance	
Medium:	water, glycol solutions
Fluid percentage of glycol:	50%
Max. working temperature (sensor):	120°C
Adjustment range:	30-90°C
Max. working pressure:	10 bar
Action type (EN 14567):	Typ 1
Max. load on chain:	10 N
Pocket length:	529050, 529150: 58 mm
	529151: 78 mm
	1200 mm
	3/4" M (ISO 771)
Chain length:	1200 mm
Connection:	3/4" M (ISO 771)

Operation/Use

The regulating valve acts on the draught value of the solid fuel generator, varying the passage cross section and therefore the comburent air flow rate. As the temperature of the system water changes, by means of the lever device formed by the control stem and the chain, the draught regulating valve modifies the position of the comburent air inlet door, opening or closing it respectively as the water temperature decreases or increases, thus regulating the combustion process.

Installation

- A Assembly and disassembly** should always be carried out while the system is cold and not in pressure.
- Accessibility:** it is essential that access to the valve is not obstructed, in order to allow maintenance of the valve or fittings if required.
- C Installation.**
- Installation procedure:** Installation normally takes place using the special threaded connection on board the generator, in accordance with the following procedure:
 - 1 Fully tighten the 3/4" tapered thread, directing the lever correctly towards the comburent air inlet door.
 - 2 Fit the regulating valve lever by tilting it downwards slightly.
 - 3 Lock the lever in position, using a flat head screwdriver to tighten the screw so that the chain is vertically aligned with the connection on the comburent air inlet door (Fig. F1).
 - 4 Adjust the length of the chain, set the knob to 60°C
 - 5 Switch on the solid fuel generator and manually adjust the draught door, so that the water temperature stabilises at 60°C.
 - 6 Fix the chain so that the door opening measures approx. 1 mm. In this setting, the regulating valve allows selection of a temperature between 30°C and 90°C on a second occasion. The useful force of the chain is 10 N.

Temperature adjustment

The working temperature of the regulating valve can be selected by turning the knob to a value between 30°C and 90°C, displaying the desired value in the relevant windows, one for vertical installation and the other for horizontal installation.

CONSIGNES POUR L'INSTALLATION, LA MISE EN SERVICE ET L'ENTRETIEN

Merci d' avoir choisi ce produit

Plus de plus amples informations sur ce dispositif, veuillez consulter le site www.caleffi.com

RÉGULATEUR DE TIRAGE

Avvertissements

S'assurer d'avoir lu et compris les instructions suivantes avant de procéder à l'installation et à l'entretien du dispositif. Le symbole signifie: ATTENTION! LE NON-RESPECT DE CES CONSIGNES PEUT ENTRAINER UNE MISE EN DANGER!

Sécurité

- 1 Le dispositif doit être installé, mis en service et entretenu par un technicien qualifié et conformément aux règlements nationaux et/ou aux prescriptions locales.
- 2 S'assurer que tous les raccords sont étanches.
- 3 Lors des raccordements hydrauliques, ne pas soumettre les filetages à des efforts mécaniques inutiles.
- 4 Au-delà de 50°C, l'eau risque de provoquer des brûlures.
- 5 Il est interdit d'utiliser le dispositif dans un but différent de celui pour lequel il a été conçu.

LASSER CE MANUEL À DISPOSITION DE L'UTILISATEUR

METTRE AU REBUT CONFORMÉMENT AUX NORMES EN VIGUEUR

Function

Le régulateur de tirage, installé à bord du générateur avec élément thermostatique plongé dans le fluide, règle automatiquement le débit d'air comburant afin d'obtenir une combustion plus régulière et complète.

Caractéristiques techniques/hydrauliques

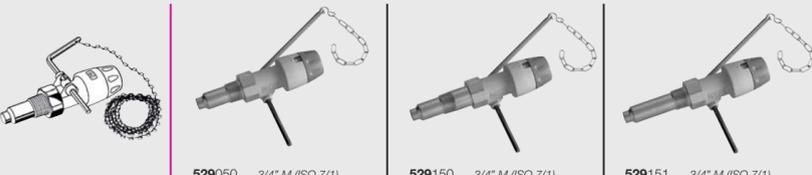
Matériaux	PAG630
Corps:	PAG630
Manivelle:	PAG630
Axe de commande:	brass EN 12164 CW614N
Bague de réglage:	brass EN 12164 CW614N
Doigt de gant porte capteur:	laton EN 12164 CW614N
Réglage:	acier inox
Levier de tirage:	Fe galvanisé
Fühlerhülse:	Messing, EN 12164 CW614N
Capteur thermostatique à cire	
Performances	
Fluides admissibles:	eau, solutions glycolées
Taux maxi de glycol:	50%
Température maxi d'exercice (capteur):	120°C
Plage de réglage:	30-90°C
Max. pression max d'exercice:	10 bar
Type d'action (EN 14567):	Type 1
Max. charge max sur la chaîne:	10 N
Longueur doigt de gant:	529050, 529150: 58 mm
	529151: 78 mm
	1200 mm
Longueur chaînette:	1200 mm
Raccord:	3/4" M (ISO 771)

Funcionamiento/Utilización

El regulador interviene en la valseur de tiraje du générateur à combustible solide en modifiant la section de passage et par conséquent le débit d'air comburant. Lorsque la température de l'eau varie, le régulateur de tirage modifie l'ouverture du volet d'arrivée de l'air comburant à travers un mécanisme formé par une tige de commande et une chaînette, en l'ouvrant ou en le fermant respectivement au fur et à mesure que la température diminue ou augmente, réglant ainsi la combustion.

Installation

- A Toutoujours procéder au montage/démontage** lorsque le circuit est froid et/ ou est sans sous pression.
- B Accès:** s'assurer que l'accès à la vanne est libre pour l'entretien de cette dernière ou des raccordements.
- C Installation.**
- Procédure pour l'installation:** Pour une installation classique, utiliser le raccord fileté présent sur le générateur et procéder de la façon suivante:
 - 1 Desser à fond le filett conique de 3/4" en orientant correctement le levier vers la porte d'arrivée de l'air comburant.
 - 2 Accés: s'assurer que l'accès à la vanne est libre pour l'entretien de cette dernière ou des raccordements.
 - 3 Installation.
 - 4 Procédure pour l'installation: Pour une installation classique, utiliser le raccord fileté présent sur le générateur et procéder de la façon suivante:
 - 1 Desser à fond le filett conique de 3/4" en orientant correctement le levier vers la porte d'arrivée de l'air comburant.
 - 2 Accés: s'assurer que l'accès à la vanne est libre pour l'entretien de cette dernière ou des raccordements.
 - 3 Installation.
 - 4 Procédure pour l'installation: Pour une installation classique, utiliser le raccord fileté présent sur le générateur et procéder de la façon suivante:
 - 1 Desser à fond le filett conique de 3/4" en orientant correctement le levier vers la porte d'arrivée de l'air comburant.
 - 2 Accés: s'assurer que l'accès à la vanne est libre pour l'entretien de cette dernière ou des raccordements.
 - 3 Installation.
 - 4 Procédure pour l'installation: Pour une installation classique, utiliser le raccord fileté présent sur le générateur et procéder de la façon suivante:
 - 1 Desser à fond le filett conique de 3/4" en orientant correctement le levier vers la porte d'arrivée de l'air comburant.
 - 2 Accés: s'assurer que l'accès à la vanne est libre pour l'entretien de cette dernière ou des raccordements.
 - 3 Installation.
 - 4 Procédure pour l'installation: Pour une installation classique, utiliser le raccord fileté présent sur le générateur et procéder de la façon suivante:
 - 1 Desser à fond le filett conique de 3/4" en orientant correctement le levier vers la porte d'arrivée de l'air comburant.
 - 2 Accés: s'assurer que l'accès à la vanne est libre pour l'entretien de cette dernière ou des raccordements.
 - 3 Installation.
 - 4 Procédure pour l'installation: Pour une installation classique, utiliser le raccord fileté présent sur le générateur et procéder de la façon suivante:
 - 1 Desser à fond le filett conique de 3/4" en orientant correctement le levier vers la porte d'arrivée de l'air comburant.
 - 2 Accés: s'assurer que l'accès à la vanne est libre pour l'entretien de cette dernière ou des raccordements.
 - 3 Installation.
 - 4 Procédure pour l'installation: Pour une installation classique, utiliser le raccord fileté présent sur le générateur et procéder de la façon suivante:
 - 1 Desser à fond le filett conique de 3/4" en orientant correctement le levier vers la porte d'arrivée de l'air comburant.
 - 2 Accés: s'assurer que l'accès à la vanne est libre pour l'entretien de cette dernière ou des raccordements.
 - 3 Installation.
 - 4 Procédure pour l'installation: Pour une installation classique, utiliser le raccord fileté présent sur le générateur et procéder de la façon suivante:
 - 1 Desser à fond le filett conique de 3/4" en orientant correctement le levier vers la porte d'arrivée de l'air comburant.
 - 2 Accés: s'assurer que l'accès à la vanne est libre pour l'entretien de cette dernière ou des raccordements.
 - 3 Installation.
 - 4 Procédure pour l'installation: Pour une installation classique, utiliser le raccord fileté présent sur le générateur et procéder de la façon suivante:
 - 1 Desser à fond le filett conique de 3/4" en orientant correctement le levier vers la porte d'arrivée de l'air comburant.
 - 2 Accés: s'assurer que l'accès à la vanne est libre pour l'entretien de cette dernière ou des raccordements.
 - 3 Installation.
 - 4 Procédure pour l'installation: Pour une installation classique, utiliser le raccord fileté présent sur le générateur et procéder de la façon suivante:
 - 1 Desser à fond le filett conique de 3/4" en orientant correctement le levier vers la porte d'arrivée de l'air comburant.
 - 2 Accés: s'assurer que l'accès à la vanne est libre pour l'entretien de cette dernière ou des raccordements.
 - 3 Installation.
 - 4 Procédure pour l'installation: Pour une installation classique, utiliser le raccord fileté présent sur le générateur et procéder de la façon suivante:
 - 1 Desser à fond le filett conique de 3/4" en orientant correctement le levier vers la porte d'arrivée de l'air comburant.
 - 2 Accés: s'assurer que l'accès à la vanne est libre pour l'entretien de cette dernière ou des raccordements.
 - 3 Installation.
 - 4 Procédure pour l'installation: Pour une installation classique, utiliser le raccord fileté présent sur le générateur et procéder de la façon suivante:
 - 1 Desser à fond le filett conique de 3/4" en orientant correctement le levier vers la porte d'arrivée de l'air comburant.
 - 2 Accés: s'assurer que l'accès à la vanne est libre pour l'entretien de cette dernière ou des raccordements.
 - 3 Installation.
 - 4 Procédure pour l'installation: Pour une installation classique, utiliser le raccord fileté présent sur le générateur et procéder de la façon suivante:
 - 1 Desser à fond le filett conique de 3/4" en orientant correctement le levier vers la porte d'arrivée de l'air comburant.
 - 2 Accés: s'assurer que l'accès à la vanne est libre pour l'entretien de cette dernière ou des raccordements.
 - 3 Installation.
 - 4 Procédure pour l'installation: Pour une installation classique, utiliser le raccord fileté présent sur le générateur et procéder de la façon suivante:
 - 1 Desser à fond le filett conique de 3/4" en orientant correctement le levier vers la porte d'arrivée de l'air comburant.
 - 2 Accés: s'assurer que l'accès à la vanne est libre pour l'entretien de cette dernière ou des raccordements.
 - 3 Installation.
 - 4 Procédure pour l'installation: Pour une installation classique, utiliser le raccord fileté présent sur le générateur et procéder de la façon suivante:
 - 1 Desser à fond le filett conique de 3/4" en orientant correctement le levier vers la porte d'arrivée de l'air comburant.
 - 2 Accés: s'assurer que l'accès à la vanne est libre pour l'entretien de cette dernière ou des raccordements.
 - 3 Installation.
 - 4 Procédure pour l'installation: Pour une installation classique, utiliser le raccord fileté présent sur le générateur et procéder de la façon suivante:
 - 1 Desser à fond le filett conique de 3/4" en orientant correctement le levier vers la porte d'arrivée de l'air comburant.
 - 2 Accés: s'assurer que l'accès à la vanne est libre pour l'entretien de cette dernière ou des raccordements.
 - 3 Installation.
 - 4 Procédure pour l'installation: Pour une installation classique, utiliser le raccord fileté présent sur le générateur et procéder de la façon suivante:
 - 1 Desser à fond le filett conique de 3/4" en orientant correctement le levier vers la porte d'arrivée de l'air comburant.
 - 2 Accés: s'assurer que l'accès à la vanne est libre pour l'entretien de cette dernière ou des raccordements.
 - 3 Installation.
 - 4 Procédure pour l'installation: Pour une installation classique, utiliser le raccord fileté présent sur le générateur et procéder de la façon suivante:
 - 1 Desser à fond le filett conique de 3/4" en orientant correctement le levier vers la porte d'arrivée de l'air comburant.
 - 2 Accés: s'assurer que l'accès à la vanne est libre pour l'entretien de cette dernière ou des raccordements.
 - 3 Installation.
 - 4 Procédure pour l'installation: Pour une installation classique, utiliser le raccord fileté présent sur le générateur et procéder de la façon suivante:
 - 1 Desser à fond le filett conique de 3/4" en orientant correctement le levier vers la porte d'arrivée de l'air comburant.
 - 2 Accés: s'assurer que l'accès à la vanne est libre pour l'entretien de cette dernière ou des raccordements.
 - 3 Installation.
 - 4 Procédure pour l'installation: Pour une installation classique, utiliser le raccord fileté présent sur le générateur et procéder de la façon suivante:
 - 1 Desser à fond le filett conique de 3/4" en orientant correctement le levier vers la porte d'arrivée de l'air comburant.
 - 2 Accés: s'assurer que l'accès à la vanne est libre pour l'entretien de cette dernière ou des raccordements.
 - 3 Installation.
 - 4 Procédure pour l'installation: Pour une installation classique, utiliser le raccord fileté présent sur le générateur et procéder de la façon suivante:
 - 1 Desser à fond le filett conique de 3/4" en orientant correctement le levier vers la porte d'arrivée de l'air comburant.
 - 2 Accés: s'assurer que l'accès à la vanne est libre pour l'entretien de cette dernière ou des raccordements.
 - 3 Installation.
 - 4 Procédure pour l'installation: Pour une installation classique, utiliser le raccord fileté présent sur le générateur et procéder de la façon suivante:
 - 1 Desser à fond le filett conique de 3/4" en orientant correctement le levier vers la porte d'arrivée de l'air comburant.
 - 2 Accés: s'assurer que l'accès à la vanne est libre pour l'entretien de cette dernière ou des raccordements.
 - 3 Installation.
 - 4 Procédure pour l'installation: Pour une installation classique, utiliser le raccord fileté présent sur le générateur et procéder de la façon suivante:
 - 1 Desser à fond le filett conique de 3/4" en orientant correctement le levier vers la porte d'arrivée de l'air comburant.
 - 2 Accés: s'assurer que l'accès à la vanne est libre pour l'entretien de cette dernière ou des raccordements.
 - 3 Installation.
 - 4 Procédure pour l'installation: Pour une installation classique, utiliser le raccord fileté présent sur le générateur et procéder de la façon suivante:
 - 1 Desser à fond le filett conique de 3/4" en orientant correctement le levier vers la porte d'arrivée de l'air comburant.
 - 2 Accés: s'assurer que l'accès à la vanne est libre pour l'entretien de cette dernière ou des raccordements.
 - 3 Installation.
 - 4 Procédure pour l'installation: Pour une installation classique, utiliser le raccord fileté présent sur le générateur et procéder de la façon suivante:
 - 1 Desser à fond le filett conique de 3/4" en orientant correctement le levier vers la porte d'arrivée de l'air comburant.
 - 2 Accés: s'assurer que l'accès à la vanne est libre pour l'entretien de cette dernière ou des raccordements.
 - 3 Installation.
 - 4 Procédure pour l'installation: Pour une installation classique, utiliser le raccord fileté présent sur le générateur et procéder de la façon suivante:
 - 1 Desser à fond le filett conique de 3/4" en orientant correctement le levier vers la porte d'arrivée de l'air comburant.
 - 2 Accés: s'assurer que l'accès à la vanne est libre pour l'entretien de cette dernière ou des raccordements.
 - 3 Installation.
 - 4 Procédure pour l'installation: Pour une installation classique, utiliser le raccord fileté présent sur le générateur et procéder de la façon suivante:
 - 1 Desser à fond le filett conique de 3/4" en orientant correctement le levier vers la porte d'arrivée de l'air comburant.
 - 2 Accés: s'assurer que l'accès à la vanne est libre pour l'entretien de cette dernière ou des raccordements.
 - 3 Installation.
 - 4 Procédure pour l'installation: Pour une installation classique, utiliser le raccord fileté présent sur le générateur et procéder de la façon suivante:
 - 1 Desser à fond le filett conique de 3/4" en orientant correctement le levier vers la porte d'arrivée de l'air comburant.
 - 2 Accés: s'assurer que l'accès à la vanne est libre pour l'entretien de cette dernière ou des raccordements.
 - 3 Installation.
 - 4 Procédure pour l'installation: Pour une installation classique, utiliser le raccord fileté présent sur le générateur et procéder de la façon suivante:
 - 1 Desser à fond le filett conique de 3/4" en orientant correctement le levier vers la porte d'arrivée de l'air comburant.
 - 2 Accés: s'assurer que l'accès à la vanne est libre pour l'entretien de cette dernière ou des raccordements.
 - 3 Installation.
 - 4 Procédure pour l'installation: Pour une installation classique, utiliser le raccord fileté présent sur le générateur et procéder de la façon suivante:
 - 1 Desser à fond le filett conique de 3/4" en orientant correctement le levier vers la porte d'arrivée de l'air comburant.
 - 2 Accés: s'assurer que l'accès à la vanne est libre pour l'entretien de cette dernière ou des raccordements.
 - 3 Installation.
 - 4 Procédure pour l'installation: Pour une installation classique, utiliser le raccord fileté présent sur le générateur et procéder de la façon suivante:
 - 1 Desser à fond le filett conique de 3/4" en orientant correctement le levier vers la porte d'arrivée de l'air comburant.
 - 2 Accés: s'assurer que l'accès à la vanne est libre pour l'entretien de cette dernière ou des raccordements.
 - 3 Installation.
 - 4 Procédure pour l'installation: Pour une installation classique, utiliser le raccord fileté présent sur le générateur et procéder de la façon suivante:
 - 1 Desser à fond le filett conique de 3/4" en orientant correctement le levier vers la porte d'arrivée de l'air comburant.
 - 2 Accés: s'assurer que l'accès à la vanne est libre pour l'entretien de cette dernière ou des raccordements.
 - 3 Installation.
 - 4 Procédure pour l'installation: Pour une installation classique, utiliser le raccord fileté présent sur le générateur et procéder de la façon suivante:
 - 1 Desser à fond le filett conique de 3/4" en orientant correctement le levier vers la porte d'arrivée de l'air comburant.
 - 2 Accés: s'assurer que l'accès à la vanne est libre pour l'entretien de cette dernière ou des raccordements.
 - 3 Installation.
 - 4 Procédure pour l'installation: Pour une installation classique, utiliser le raccord fileté présent sur le générateur et procéder de la façon suivante:
 - 1 Desser à fond le filett conique de 3/4" en orientant correctement le levier vers la porte d'arrivée de l'air comburant.
 - 2 Accés: s'assurer que l'accès à la vanne est libre pour l'entretien de cette dernière ou des raccordements.
 - 3 Installation.
 - 4 Procédure pour l'installation: Pour une installation classique, utiliser le raccord fileté présent sur le générateur et procéder de la façon suivante:
 - 1 Desser à fond le filett conique de 3/4" en orientant correctement le levier vers la porte d'arrivée de l'air comburant.
 - 2 Accés: s'assurer que l'accès à la vanne est libre pour l'entretien de cette dernière ou des raccordements.
 - 3 Installation.
 - 4 Procédure pour l'installation: Pour une installation classique, utiliser le raccord fileté présent sur le générateur et procéder de la façon suivante:
 - 1 Desser à fond le filett conique de 3/4" en orientant correctement le levier vers la porte d'arrivée de l'air comburant.
 - 2 Accés: s'assurer que l'accès à la vanne est libre pour l'entretien de cette dernière ou des raccordements.
 - 3 Installation.
 - 4 Procédure pour l'installation: Pour une installation classique, utiliser le raccord fileté présent sur le générateur et procéder de la façon suivante:
 - 1 Desser à fond le filett conique de 3/4" en orientant correctement le levier vers la porte d'arrivée de l'air comburant.
 - 2 Accés: s'assurer que l'accès à la vanne est libre pour l'entretien de cette dernière ou des raccordements.
 - 3 Installation.
 - 4 Procédure pour l'installation: Pour une installation classique, utiliser le raccord fileté présent sur le générateur et procéder de la façon suivante:
 - 1 Desser à fond le filett conique de 3/4" en orientant correctement le levier vers la porte d'arrivée de l'air comburant.
 - 2 Accés: s'assurer que l'accès à la vanne est libre pour l'entretien de cette dernière ou des raccordements.
 - 3 Installation.
 - 4 Procédure pour l'installation: Pour une installation classique, utiliser le raccord fileté présent sur le générateur et procéder de la façon suivante:
 - 1 Desser à fond le filett conique de 3/4" en orientant correctement le levier vers la porte d'arrivée de l'air comburant.
 - 2 Accés: s'assurer que l'accès à la vanne est libre pour l'entretien de cette dernière ou des raccordements.
 - 3 Installation.
 - 4 Procédure pour l'installation: Pour une installation classique, utiliser le raccord fileté présent sur le générateur et procéder de la façon suivante:
 - 1 Desser à fond le filett conique de 3/4" en orientant correctement le levier vers la porte d'arrivée de l'air comburant.
 - 2 Accés: s'assurer que l'accès à la vanne est libre pour l'entretien de cette dernière ou des raccordements.
 - 3 Installation.
 - 4 Procédure pour l'installation: Pour une installation classique, utiliser le raccord fileté présent sur le générateur et procéder de la façon suivante:
 - 1 Desser à fond le filett conique de 3/4" en orientant correctement le levier vers la porte d'arrivée de l'air comburant.
 - 2 Accés: s'assurer que l'accès à la vanne est libre pour l'entretien de cette dernière ou des raccordements.
 - 3 Installation.
 - 4 Procédure pour l'installation: Pour une installation classique, utiliser le raccord fileté présent sur le générateur et procéder



FÖRBEREDA INSTALLATIONEN. START OCH UNDERHÅLL.

Tack för att du valt vår produkt

Mer information om tekniska detaljer finns på vår webbsida www.caleffi.com

TRYCKREGULATOR

Varningar
Följande instruktioner skall läsas innan installation eller underhåll sker på apparaten. Symbolen betyder: VARNING! ATT INTE FÖLJA DESSA INSTRUKTIONER KAN RESULTERA I FARA!

Säkerhet

- Anordningen skall installeras, startas och underhållas av kvalificerad tekniker, enligt nationella och/eller lokala regler.
- Se till att alla kopplingar är hydrauliskt tätta.
- Då de hydrauliska kopplingarna görs, var försiktig så att du inte mekaniskt överstärts gångarna.
- Vattentemperatur över 50 °C kan framkalla allvariga brännskador.
- Det är förbjudet att använda anordningen för annat ändamål än det för vilket den är avsedd.



LÄMNA DENNA INSTRUKTIONSBOK DÅ OPERATÖREN KAN ANVÄNDA DEN

KASSERAS ENLIGT GÄLLANDE LOKALA REGLER

Drift

Tryckregulator, som är monterad på sidan av generator och har det termostatiska elementet nedskänkt i vätskan, reglerar automatiskt intaget av oxiderande luft, vilket gör att det uppstår en mer reglerad och komplett förbränning.

Tekniska/hydrauliska specifikationer

| | |
|-----------------------------------|--------------------------|
| Material | PA6G30 |
| Kropp: | PA6G30 |
| Vred: | PA6G30 |
| Tryckslag: | PA6G30 |
| Tryckring: | mässing, EN 12164 CW614N |
| Sensordrömn: | mässing, EN 12164 CW614N |
| Fjädring: | rostfritt stål |
| Tryckslag: | Förzinkat järn |
| Kedja: | Förzinkat järn |
| Termostatisk växersensor | |
| Prestanda | |
| Användningsvätska: | vatten, glykollösningar |
| Maxiprocent glykol: | 50% |
| Maximal driftstemperatur (sensor) | 120°C |
| Temperaturområde: | 30÷90°C |
| Maximalt drifttryck: | 10 bar |
| Action type (EN 14567): | Typ 1 |
| Maxiskt nå kedja: | 10 N |
| Burningslängd: | 529050, 529150: 58 mm |
| | 529151: 78 mm |
| Kedjelängd: | 1 200 mm |
| Koppling: | 3/4" M (ISO 7/1) |

Drift/Användning
Regulatorn inverterar på fastbränslegeneratorns tryck genom att variera passagenivån och därigenom den mängd oxiderande luft som passerar. Då temperaturen på anläggningssystemet ändras, varierar regulatorn trycket genom att ändra öppningen (med hjälp av tryckslag och kedja) av den lucka som är bränsleluftens inloppskanal. Luckan öppnas eller stängs för att höja eller sänka trycket på vatten, vilket reglerar förbränningen.

Installation
A Monterng och borttagning skall alltid utföras då anläggningen är kallt och utan tryck.
B Tillägg: det är viktigt att ventilen är lättgänglig för att underlätta underhåll på ventilen själv eller dess kopplingar.
C Installation.

Installationsregler:
Installation sker vanligtvis med hjälp av den härför avsedda gängade kopplingen spä sidan av generatorm. Gör så här:

- Skruva fast den koniska 3/4"-gången, vrid tryckslagen i korrekt riktning mot draglucken för bränsleflöten.
- Fäst regulatorns tryckslag, och bñj den lätt nedåt.
- Fibera tryckslagen genom att dra åt skruven med hjälp av en platt skruvmejsel, så att kedjan befinner sig vertikalt gentemot tryckslagen, med kopplingen påisad på luckan (Fig. F1).
- Gör att reglera kedjans längd, ställ in vreden på 60°C.
- Stå på fastbränslegeneratorm och reglera manuellt öppningen på tryckluckan så att vattentemperaturen stabiliseras på 60°C.

- Fibera kedjan så att luckans öppning är cirka 1 mm. När regulatorn nu ställs in kan du välja en temperatur mellan 30°C och 90°C. Effektivt verk för kedjan är 10 N.

Reglering av temperaturen

L Du ska välja driftstemperatur genom att vrida vredet mellan 30°C och 90°C. Det önskade värdet visas i fönstret, ett värde för vertikal installation, och ett för horisontell installation.

I Zamacca tvåtryckare, byt rötvarie klappi vnyoslo oko 1 mm. Regulator, po povyzšym skalitrovaniu, umožliva pöznjšy vybör temperatur v zakrešie od 30°C do 90°C. Sila užytovka laučuska vnyosi 10 N.

INSTRUKCJA INSTALACJI, EKSPLOATACJI I KONSERWACJI

Điękujemy za wybranie naszego produktu

Więcej szczegółów technicznych dotyczących tego urządzenia można znaleźć na stronie internetowej www.caleffi.com

REGULATOR CIĄGU

Ostrzeżenia
Koniecnie przeczytać poniższe wskazówki przed przystąpieniem do instalacji czy konserwacji urządzenia. Symbol oznacza: UWAGA! NIEPRZECZYTAŃE PODYANYCH INSTRUKCJI MOZE SPOWODOWAĆ POWAŻNE ZAGROZENIA!

- Instalaci zařizení, jeho uvedení do provozu a údržbu musí provádět kvalifikovaný personál v souladu s národními právními předpisy a/nebo příslušnými místními požadavky.
- Ujistěte se, že je všechny spojovací materiály řádně utěsněny a nedochází k unikům vody.
- Při realizaci vodovodních přípojek dbejte pozor, aby nedošlo k mechanickému přetížení závitů.
- Teplota vody překračující 50°C může způsobit vážné zranění.
- Zařazení se nesmí používat k jiným účelům, než je určeno.

TENTO NÁVOD K OBSLUZE A ÚDRŽBĚ PŘEDJTE UŽIVATELI

LIKVIDUJTE V SOULADU S PLATNÝMI ZÁKONY

POZOSTAWIĆ NIEMIEJZA INSTRUKCJE UŻYTKOWNIKOWI OBSŁUGUJĄCEMU ZAWÓR

USUWAĆ ZGODNIE Z OBOWIĄZUJĄCYMI PRZEPISAMI

Zastosowanie
Regulator ciągu kominowego zamontowany w kotle na paliwo stałe automatycznie reguluje ilość powietrza doprowadzanego, co przyczynia się do bardziej jednolitego i całkowitego spalania paliwa.

| | |
|-----------------------------------|--------------------------|
| Materialy | PA6G30 |
| Korpus: | PA6G30 |
| Pokręto: | PA6G30 |
| Tryzpień regulacyjny: | PA6G30 |
| Nakrętka nastawcza: | mosiądz, EN 12164 CW614N |
| Osiłona czujnika: | mosiądz, EN 12164 CW614N |
| Prestanda | |
| Användningsvätska: | vatten, glykollösningar |
| Maxiprocent glykol: | 50% |
| Maximal driftstemperatur (sensor) | 120°C |
| Temperaturområde: | 30÷90°C |
| Maximalt drifttryck: | 10 bar |
| Action type (EN 14567): | Typ 1 |
| Maxiskt nå kedja: | 10 N |
| Burningslängd: | 529050, 529150: 58 mm |
| | 529151: 78 mm |
| Kedjelängd: | 1 200 mm |
| Koppling: | 3/4" M (ISO 7/1) |

Wykonanie
Regulator ciągu kominowego zamontowany w kotle na paliwo stałe automatycznie reguluje ilość powietrza doprowadzanego, co przyczynia się do bardziej jednolitego i całkowitego spalania paliwa.

Drift/Användning
Regulatorn inverterar på fastbränslegeneratorns tryck genom att variera passagenivån och därigenom den mängd oxiderande luft som passerar. Då temperaturen på anläggningssystemet ändras, varierar regulatorn trycket genom att ändra öppningen (med hjälp av tryckslag och kedja) av den lucka som är bränsleluftens inloppskanal. Luckan öppnas eller stängs för att höja eller sänka trycket på vatten, vilket reglerar förbränningen.

Installation
A Monterng och borttagning skall alltid utföras då anläggningen är kallt och utan tryck.
B Tillägg: det är viktigt att ventilen är lättgänglig för att underlätta underhåll på ventilen själv eller dess kopplingar.
C Installation.

Installationsregler:
Installation sker vanligtvis med hjälp av den härför avsedda gängade kopplingen spä sidan av generatorm. Gör så här:

- Skruva fast den koniska 3/4"-gången, vrid tryckslagen i korrekt riktning mot draglucken för bränsleflöten.
- Fäst regulatorns tryckslag, och bñj den lätt nedåt.
- Fibera tryckslagen genom att dra åt skruven med hjälp av en platt skruvmejsel, så att kedjan befinner sig vertikalt gentemot tryckslagen, med kopplingen påisad på luckan (Fig. F1).
- Gör att reglera kedjans längd, ställ in vreden på 60°C.
- Stå på fastbränslegeneratorm och reglera manuellt öppningen på tryckluckan så att vattentemperaturen stabiliseras på 60°C.

I Zamacca tvåtryckare, byt rötvarie klappi vnyoslo oko 1 mm. Regulator, po povyzšym skalitrovaniu, umožliva pöznjšy vybör temperatur v zakrešie od 30°C do 90°C. Sila užytovka laučuska vnyosi 10 N.

NÁVOD K INSTALACI, UVEDENÍ DO PROVOZU A ÚDRŽBĚ

Đěkujeme Vám, že jste si zakoupili tento výrobek.

Další technické detaily o tomto zařízení jsou k dispozici na www.caleffi.com

REGULÁTOR TAHU

Upozornění
Následující pokyny si přečtěte před instalací a údržbou. Symbol znamená: POZOR! NEDODRŽENÍ TĚCHTO POKYŇŮ MŮŽE ZPŮSOBIT OHROZENÍ!

- Instalaci zařizení, jeho uvedení do provozu a údržbu musí provádět kvalifikovaný personál v souladu s národními právními předpisy a/nebo příslušnými místními požadavky.
- Ujistěte se, že je všechny spojovací materiály řádně utěsněny a nedochází k unikům vody.
- Při realizaci vodovodních přípojek dbejte pozor, aby nedošlo k mechanickému přetížení závitů.
- Teplota vody překračující 50°C může způsobit vážné zranění.
- Zařazení se nesmí používat k jiným účelům, než je určeno.

TENTO NÁVOD K OBSLUZE A ÚDRŽBĚ PŘEDJTE UŽIVATELI

LIKVIDUJTE V SOULADU S PLATNÝMI ZÁKONY

POZOSTAWIĆ NIEMIEJZA INSTRUKCJE UŻYTKOWNIKOWI OBSŁUGUJĄCEMU ZAWÓR

USUWAĆ ZGODNIE Z OBOWIĄZUJĄCYMI PRZEPISAMI

Zastosowanie
Regulator ciągu kominowego zamontowany w kotle na paliwo stałe automatycznie reguluje ilość powietrza doprowadzanego, co przyczynia się do bardziej jednolitego i całkowitego spalania paliwa.

| | |
|-----------------------------------|--------------------------|
| Materialy | PA6G30 |
| Korpus: | PA6G30 |
| Pokręto: | PA6G30 |
| Tryzpień regulacyjny: | PA6G30 |
| Nakrętka nastawcza: | mosiądz, EN 12164 CW614N |
| Osiłona czujnika: | mosiądz, EN 12164 CW614N |
| Prestanda | |
| Användningsvätska: | vatten, glykollösningar |
| Maxiprocent glykol: | 50% |
| Maximal driftstemperatur (sensor) | 120°C |
| Temperaturområde: | 30÷90°C |
| Maximalt drifttryck: | 10 bar |
| Action type (EN 14567): | Typ 1 |
| Maxiskt nå kedja: | 10 N |
| Burningslängd: | 529050, 529150: 58 mm |
| | 529151: 78 mm |
| Kedjelängd: | 1 200 mm |
| Koppling: | 3/4" M (ISO 7/1) |

Wykonanie
Regulator ciągu kominowego zamontowany w kotle na paliwo stałe automatycznie reguluje ilość powietrza doprowadzanego, co przyczynia się do bardziej jednolitego i całkowitego spalania paliwa.

Drift/Användning
Regulatorn inverterar på fastbränslegeneratorns tryck genom att variera passagenivån och därigenom den mängd oxiderande luft som passerar. Då temperaturen på anläggningssystemet ändras, varierar regulatorn trycket genom att ändra öppningen (med hjälp av tryckslag och kedja) av den lucka som är bränsleluftens inloppskanal. Luckan öppnas eller stängs för att höja eller sänka trycket på vatten, vilket reglerar förbränningen.

Installation
A Monterng och borttagning skall alltid utföras då anläggningen är kallt och utan tryck.
B Tillägg: det är viktigt att ventilen är lättgänglig för att underlätta underhåll på ventilen själv eller dess kopplingar.
C Installation.

Installationsregler:
Installation sker vanligtvis med hjälp av den härför avsedda gängade kopplingen spä sidan av generatorm. Gör så här:

- Skruva fast den koniska 3/4"-gången, vrid tryckslagen i korrekt riktning mot draglucken för bränsleflöten.
- Fäst regulatorns tryckslag, och bñj den lätt nedåt.
- Fibera tryckslagen genom att dra åt skruven med hjälp av en platt skruvmejsel, så att kedjan befinner sig vertikalt gentemot tryckslagen, med kopplingen påisad på luckan (Fig. F1).
- Gör att reglera kedjans längd, ställ in vreden på 60°C.
- Stå på fastbränslegeneratorm och reglera manuellt öppningen på tryckluckan så att vattentemperaturen stabiliseras på 60°C.

I Zamacca tvåtryckare, byt rötvarie klappi vnyoslo oko 1 mm. Regulator, po povyzšym skalitrovaniu, umožliva pöznjšy vybör temperatur v zakrešie od 30°C do 90°C. Sila užytovka laučuska vnyosi 10 N.

INSTRUCIUNI DE INSTALARE, PUNERE ÎN FUNCŢIUNE ŞI ÎNŢREŢINERE

Vă mulțumim că ați ales produsul nostru

Alte detalii tehnice despre acest dispozitiv sunt disponibile pe site-ul [web www.caleffi.com](http://www.caleffi.com)

REGULATOR VLEKA

Măsuri de precauție
Trebuie să citiți următoarele instrucțiuni înainte de a instala produsul și de a efectua operațiunile de întreținere. Simbolul înseamnă: ATENȚIE! NERESPETAȚEA ACESTOR INSTRUCȚIUNI POATE DUCE LA SITUAȚII DE PERICOL!

- Dispozitivul trebuie să fie instalat, pus în funcțiune și întreținut de personal tehnic calificat, în conformitate cu reglementările naționale și/sau cu normele locale respective.
- Asigurați-vă că toate racordurile sunt etanșe din punct de vedere hidrolic.
- La realizarea imbinărilor hidrolice, aveți grijă să nu supraîncălziți meciurile filetate.
- Apă cu temperaturi mai mari de 50°C poate provoca arsuri grave.
- Este interzis să se utilizeze dispozitivul în mod diferit față de destinația sa.

TA PRIROČNIK NA VO UPORABNIKOM NVAJ NA VOLJO

IZDELEK ODLAGAJTE V SKLADU Z VELJAVNO ZAKONODAJO

LĂSAȚI ACEST MANUAL UTILIZATORULUI PENTRU A-L FOLOSI

SCOOTEREA DIN UZE SE FACE ÎN CONFORMITATE CU NORMELE ÎN VIGOARE

Funcție
Regulatorul de tiraj, instalat pe cazan cu element termostatic imersat în lichid, reglează automat debitul aerului de ardere, permițând obținerea unei combustii mai regulate și complete.

Caracteristici tehnice/hidraulice

| | |
|--|------------------------------|
| Material | PA6G30 |
| Sestavni deli: | PA6G30 |
| Rođica: | PA6G30 |
| Krmitni drog: | PA6G30 |
| Regulina loputa: | medinina UNI EN 12164 CW617N |
| Poluga za senzor: | medinina UNI EN 12164 CW617N |
| Vrzt: | Manometer iz nerjavog čelika |
| Drog za vlek zraka: | Pocinčano železo (Fe) |
| Ar: | očel inox |
| Poluga za podšavanje gvozdje: | pocinčano železo |
| Termostatski senzor od voska | |
| Radni medij: | voda, otopine glikola |
| Maksimalni postotak glikola: | 50% |
| Maksimalna radna temperatura (osjetnik): | 120°C |
| Raspon podšavanja: | 30÷90°C |
| Maks. radni tlak: | 10 bar |
| Djelovanje (EN 14567): | Tip 1 |
| Tip dijstva (EN 14567): | 10 N |
| Vrsta ukrepa (EN 14567): | 529050, 529150: 58 mm |
| Najveća opterećenje vrtižice: | 529050, 529150: 58 mm |
| Dozina tulke: | 529151: 78 mm |
| Dozina vrtižice: | 1200 mm |
| Priključak: | 3/4" M (ISO 7/1) |

Parametri funkcionali
Fluide de utilizare: apă, soluții glicolate

Funcționarea/Utilizarea
Regulatorul acționează asupra valorii tirajului generatorului cu combustibil solid, modificând secțiunea de trecere a aerului de ardere și, prin urmare, debitul acestuia. Când se modifică temperatura aer din instalație, prin intermediul sistemului de aerului format de țija de acționare și de țira, regulatorul de tiraj modifică deschiderea ușii de admisie a aerului de ardere, deschizând-o sau respectiv închizând-o când se reduce sau se mărește temperatura aerului, reglând astfel combustia.

Instalare
A Montarea și demontarea trebuie să fie efectuate în întotdeauna cu instalatia rece, nu sub presiune.
B Accesibilitatea: este fundamental ca accesul la vană să nu fie blocat, pentru a permite efectuarea operațiunilor de întreținere care pot fi necesare pentru vană sau pentru racorduri.
C Instalare.

Procedura de instalare:
Instalarea normală se efectuează folosind racordul filetat situat pe cazan, conform următoarelor proceduri:
D Însurubăți cașca filetului conic de 3/4", orientând corect pârghia spre ușii de admisie a aerului de ardere.
E Montați pârghia regulatorului înclinând-o ușor în jos.
F Blocați pârghia, Însurubând șurubul cu o șurubelniță cu cap plat, astfel încât lanțul să fie pe aceeași axă verticală cu racordul situat pe ușii de admisie a aerului de ardere (Fig. F1).G Pentru a regla lungimea lanțului, setați mânerul la temperatura de 60°C.H Pentru generatorm cu combustibil solid și reglari manual deschiderea ușii pentru tiraj, astfel încât temperatura aer să se stabilizeze la 60°C.I Fixați lanțul astfel încât deschiderea ușii să fie de aproximativ 1 mm. Regulatorul astfel calibrat va permite, într-o fază ulterioară, să se aleagă o temperatură cuprinsă între 30°C și 90°C. Forța utilă a lanțului este 10 N.

Reglajul temperaturii
L Exista posibilitatea de a selecta temperatura de lucru a regulatorului rotind mânerul între 30°C și 90°C și valoarea oricărei este afișată în câmpurile respective de citire, unde pentru instalarea verticală și actul pentru instalarea orizontală.

NAVODILA ZA VGRADNJO, PRVI ZAGON IN VZDRŽEVANJE

Zahvaljujemo se vam za nakup izdelka

Več tehničnih podrobnosti o izdelku so na voljo na spletni strani www.caleffi.com

REGULATOR ZRAKA

Opozorilo
Pred vgradnjo oz. poseg vzdrževalca izdelka obvezno preberite naslednja navodila. Simbol pomeni: POZOR! NE BOSTE UPOŠTEVALI TEH NAVODIL. LAHKO POVZROČITE NEVARNOSTI!

- Uredaj mora postaviti, pustiti u rad i održavati kvalificirano tehničko osoblje, u skladu s nacionalnim i/ili odgovarajućim lokalnim zahtjevima.
- Uverite se da su svi spojnici hidrolicki nepropusni.
- U izvedbi hidrolickih spojeva, pazite da ne dođe do preteranog mehaničkog naprezanja navoja.
- Temperature vode, višje od 50°C, lahko povzročijo teške opekline.
- Prepovedano je drugačno uporabo naprave kot za namen, za katerega je izdelana.

OVE UPUTE OSTAVITI KORISNIKU NA RASPOLAGANJE

ODLOŽITE U SKLADU S VAŽEĆOM ODOBREDBOM

OSTAVITE OVAJ PRIRUČNIK KORISNIKU KAO REFERENCU

ODLAGANJE U SKLADU SA VAŽEĆIM PROPISIMA

POZOSTAWIĆ NIEMIEJZA INSTRUKCJE UŻYTKOWNIKOWI OBSŁUGUJĄCEMU ZAWÓR

USUWAĆ ZGODNIE Z OBOWIĄZUJĄCYMI PRZEPISAMI

Zastosowanie
Regulator zraka, postavljen na kotlu i s termostatskim elementom uorujenom u tekućinu, automatski regulira protok zraka za izgaranje, omogućujući postizanje ravnomjernog i potpunog izgaranja.

Tehničke/hidrauličke karakteristike

| | |
|--|------------------------|
| Materialji | PA6G30 |
| Tiplo: | PA6G30 |
| Ruđica: | PA6G30 |
| Šipka podšavice: | PA6G30 |
| Pristen za podšavanje: | mesing EN 12164 CW614N |
| Kućište osjetnika: | mesing EN 12164 CW614N |
| Opruga za senzorom: | mesing EN 12164 CW614N |
| Poluga za podšavanje protoka zraka: | pocinčano železo |
| Manometar iz nerjavog čelika | |
| Drog za vlek zraka: | Pocinčano železo (Fe) |
| Ar: | očel inox |
| Poluga za podšavanje gvozdje: | pocinčano železo |
| Termostatski senzor od voska | |
| Radni medij: | voda, otopine glikola |
| Maksimalni postotak glikola: | 50% |
| Maksimalna radna temperatura (osjetnik): | 120°C |
| Raspon podšavanja: | 30÷90°C |
| Maks. radni tlak: | 10 bar |
| Djelovanje (EN 14567): | Tip 1 |
| Tip dijstva (EN 14567): | 10 N |
| Vrsta ukrepa (EN 14567): | 529050, 529150: 58 mm |
| Najveća opterećenje vrtižice: | 529050, 529150: 58 mm |
| Dozina tulke: | 529151: 78 mm |
| Dozina vrtižice: | 1200 mm |
| Priključak: | 3/4" M (ISO 7/1) |