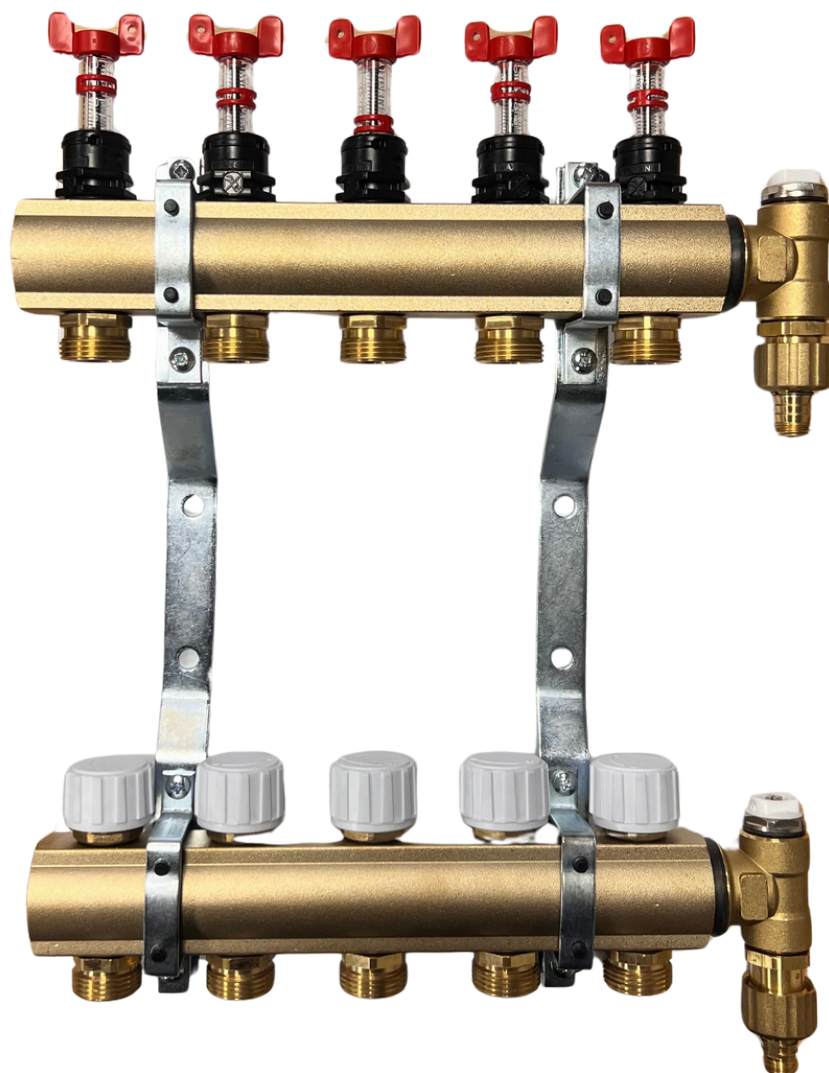


Rozdzielacze mosiężne z przepływomierzami z tworzywa 2,6L/min oraz zaworami termostatycznymi przeznaczone są do rozdzielania medium na poszczególne obiegi. Zastosowane przepływomierze umożliwiają dokładną regulację przepływu na podstawie projektu lub zgodnie z wyliczonym zapotrzebowaniem na moc ciepłą pomieszczenia. Zawory termostatyczne umożliwiają ręczne odcięcie przepływu, a po zamontowaniu napędów termicznych (siłowników) automatyczne odcinanie obiegów (zarządzanie przez sterownik).

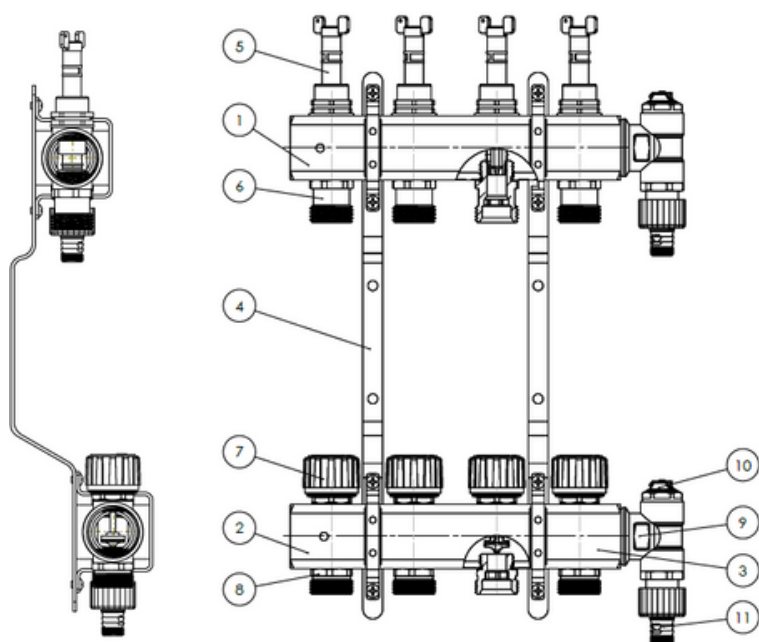


Data produkcji



**Możliwość szybkiego
podłączenia stacji
napełniającej**

Budowa:



1	Belka zasilająca GW1"
2	Belka powrotna GW1"
3	Data produkcji rozdzielacza
4	Uchwyt (wieszak) z amortyzatorami
5	Przepływomierz 2,6L/min
6	Nypel 1/2" x 3/4" do przepływomierza
7	Zawór termostatyczny 1/2" M30x1,5 o skoku 4mm
8	Nypel 1/2" x 3/4" do zaworu termostatycznego
9	Trójnik zespołu odpowietrzająco-spustowego
10	Odpowietrznik ręczny
11	Zawór spustowy do węża

Dane techniczne:

Materiał belek: miedź, profil C7

Liczba obwodów: 2-15

Medium robocze: woda nieagresywna zgodnie z PN-EN 12952-12:2006 oraz stężenie glikolu do 50%

Dopuszczalna temperatura pracy: 70°C

Dopuszczalne ciśnienie pracy: 6 bar

Przyłącza pętli grzewczych: GZ 3/4"

Przyłącza zaworów termostatycznych: M30x1,5

Zakres pracy przepływomierzy: 0,1 - 2,6L/min

Uwaga:

Dobierając napędy termiczne (siłowniki) do zaworów termostatycznych (7) proszę o zwrócenie uwagi na rozmiar gwintu montażowego, który powinien wynosić M30x1,5mm oraz na ruch roboczy, który minimalnie musi wynosić 4mm. Siłowniki z krótszym skokiem nie odetną przepływu medium na poszczególnych obiegach grzewczych.

Uwaga:

Zawory spustowe do węża (11) umożliwiają napełnienie lub spuszczenie medium poprzez podłączenie węża ogrodowego lub przez zastosowanie redukcji zaworu spustowego o indeksie 7015S/6 i podłączeniu stacji serwisowej (napełniającej).

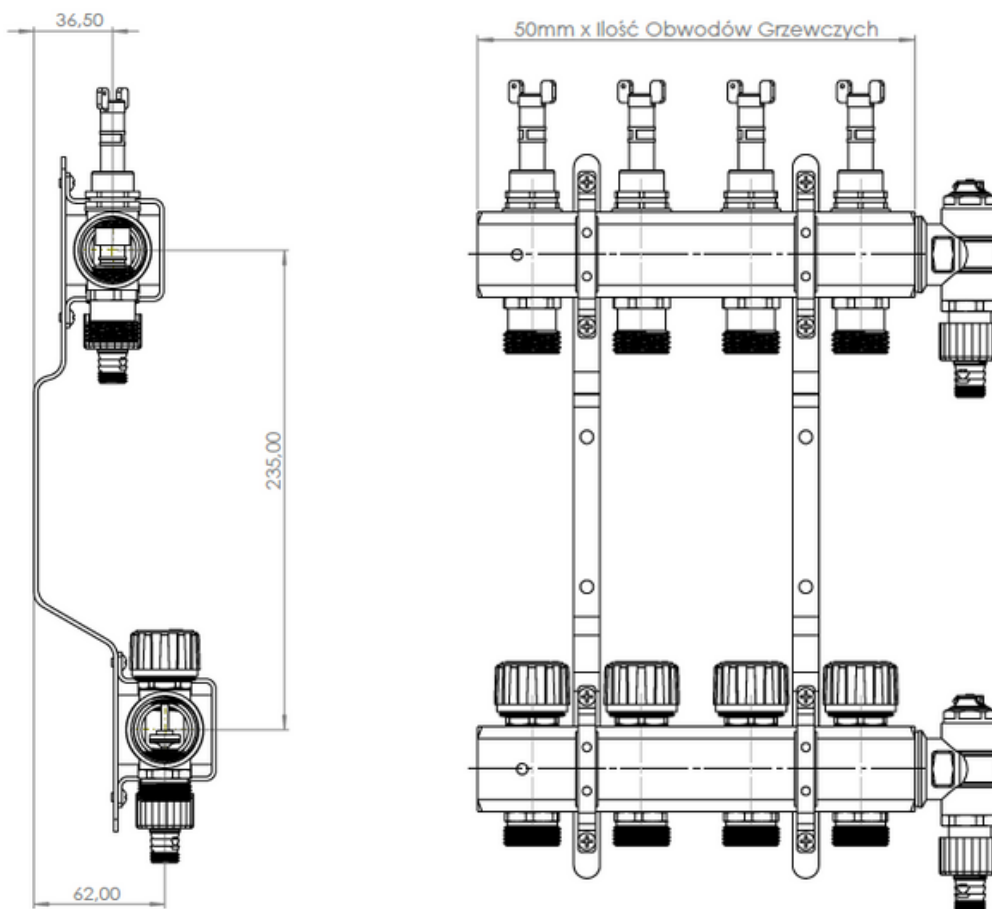
Uwaga:

Wolne otwory 1/2" pozwalają na montaż odpowietrzników ręcznych lub automatycznych, a w czasie próby szczelności - manometru lub wymagają zaślepienia korkiem GZ1/2".

Uwaga:

Data produkcji (3) pozwala na szybszą identyfikację w razie zgłoszenia reklamacyjnego.

Wymiary oraz warianty:



Indeks	Ilość obwodów	Długość w mm	Masa netto w kg.	Rozmiar opakowania w mm	Masa brutto w kg.
92C261020QEC	2	150	1,91	190x350x80	2,35
92C261030QEC	3	200	2,41	190x350x80	2,85
92C261040QEC	4	250	2,90	340x350x80	3,54
92C261050QEC	5	300	3,39	340x350x80	3,99
92C261060QEC	6	350	3,90	340x350x80	4,48
92C261070QEC	7	400	4,4	490x350x80	5,14
92C261080QEC	8	450	4,89	490x350x80	5,59
92C261090QEC	9	500	5,38	490x350x80	6,06
92C261100QEC	10	550	5,89	640x350x80	6,69
92C261110QEC	11	600	6,39	640x350x80	7,14
92C261120QEC	12	650	6,88	640x350x80	7,64
92C261130QEC	13	700	7,37	790x350x80	8,36
92C261140QEC	14	750	7,89	790x350x80	8,84
92C261150QEC	15	800	8,38	790x350x80	9,28

Instrukcja montażu i użytkowania:

Zastosowanie:

Rozdzielacze mosiężne z przepływomierzami magnetycznymi oraz zaworami termostatycznymi 61MGRESLINE przeznaczone są do rozdzielania medium na poszczególne obiegi. Zastosowane przepływomierze umożliwiają regulację przepływu na podstawie projektu lub zgodnie z wyliczonym zapotrzebowaniem na moc cieplną pomieszczenia. Zawory termostatyczne umożliwiają ręczne odcięcie przepływu, a po zamontowaniu napędów termicznych (siłowników) automatyczne odcinanie obiegów (zarządzanie przez sterownik).

Montaż:

Lokalizację rozdzielaczy należy przewidzieć na etapie projektowania instalacji grzewczej tak, aby zapewnić każdej pętli grzewczej swobodne zasilanie oraz powrót. Najlepszym rozwiązaniem jest montaż rozdzielacza w szafce rozdzielaczowej, natynkowej lub podtynkowej, co umożliwia swobodny dostęp do urządzenia oraz estetyczne wykończenie wnętrza. Odległość między rozdzielaczem, a poszczególnymi pętlami nie powinna przekroczyć 10m. Wysokość, na której należy zamontować rozdzielacz powinna wynosić minimum 40cm powyżej powierzchni wykończeniowej podłogi celem umożliwienia prawidłowego odpowietrzenia układu.

Należy pamiętać, aby nie łączyć kilku kondygnacji do jednego rozdzielacza. Jeżeli rozdzielacz będzie doposażony w grupę pompową (układ mieszający), bądź napędy termiczne (siłowniki) należy pamiętać o przygotowaniu dostępu do energii elektrycznej w pobliżu umiejscowienia.

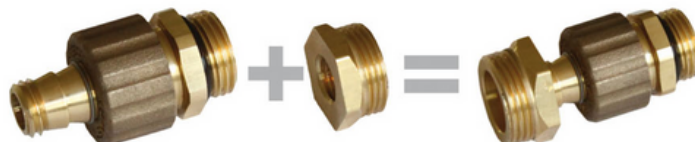
Uwaga:

Wszystkie podłączenia elektryczne powinna wykonywać osoba posiadająca odpowiednie kwalifikacje.

Rozdzielacz należy przymocować do prostej i równej ściany lub w szafce wykorzystując wieszaki. Przed rozpoczęciem robót hydraulicznych należy instalację starannie wypłukać, zwracając szczególną uwagę na usunięcie pozostałości po lutowaniu, cięciu i kalibrowaniu rur. Do przepłukiwania należy użyć filtrowanej wody, co pozwala na uniknięcie dostania się drobin piasku do instalacji (w szczególności dotyczy wody ze studni głębinowych).

Zasilanie z kotła lub grupy pompowej (układu mieszającego) należy podłączać do belki zasilającej rozdzielacza (1) (belka z przepływomierzami). Powrót do kotła lub grupy pompowej (układu mieszającego) należy podłączyć do belki powrotnej rozdzielacza (2). Przed grupą pompową (układem mieszającym) podłączonym do rozdzielacza należy zastosować zawory odcinające. Następnie podłączyć wszystkie pętle ogrzewania do belki powrotnej oraz zasilającej.

Rozdzielacze oraz pętle grzewcze można napełnić medium grzewczym centralnie za pomocą głównych przyłączy instalacji lub przy użyciu zaworów spustowych (11) zamontowanych na belce zasilającej oraz powrotnej. Do zaworów można podłączyć wąż ogrodowy 1/2" lub po zastosowaniu redukcji zaworu spustowego (7015S/6) - redukcja nakręcamy na króciec zaworu uzyskując w ten sposób gwint zewnętrzny 3/4" przystosowany do uszczelniania uszczelką płaską) za pośrednictwem stacji serwisowej - napełniającej.



Używając zaworów spustowych (8) zamontowanych w rozdzielaczu należy skorzystać z następujących wskazówek:

1. Odciąć rozdzielacz od pozostałej części instalacji za pomocą zaworów odcinających.
2. Pozamykać wszystkie pętle grzewcze na belce zasilającej za pomocą przepływomierzy (5), oraz na belce powrotnej zawory termostatyczne (7) pozostawiając otwartą pierwszą pętlę grzewczą.
3. Do zaworu spustowego zamontowanego na belce zasilającej podłączyć wąż ogrodowy, a drugi jego koniec do źródła zasilania medium. Do zaworu spustowego na belce powrotnej podłączyć wąż ogrodowy, a drugi jego koniec do kanalizacji lub wiadra. Używając stacji serwisowej (napełniającej) należy zastosować się do jej instrukcji użytkownika. Podłączenie stacji wykonać za pośrednictwem redukcji zaworu spustowego (7015S/6).
4. Otworzyć oba zawory spustowe.
5. Otworzyć dopływ medium i przelać pierwszą pętlę aż do wyleminowania powietrza.
6. Zamknąć przepływ przez pierwszą pętlę, zamykając przepływomierz magnetyczny oraz zawór termostatyczny.
7. Postępować analogicznie dla pozostałych pętli.
8. Po zakończeniu napełniania należy zamknąć oba zawory spustowe na belkach rozdzielacza oraz zdemonstrować wąż ogrodowy lub stację napełniającą.

W ten sposób napełniona instalacja musi zostać odpowietrzona, oraz każda z pętli grzewczych odpowiednio wyregulowana za pomocą przepływomierzy (5).

Uwaga:

Zawory odpowietrzające (odpowietrzniki) nie są na wyposażeniu rozdzielczy, należy je dokupić.

Regulacja przepływu:

Regulacja przepływu na poszczególnych pętlach grzewczych powinna zostać przeprowadzona na podstawie projektu lub na podstawie wyliczonych parametrów zgodnych z zapotrzebowaniem cieplnym danego pomieszczenia.



Montaż napędów termicznych (siłowników).

Na belce powrotnej znajdują się zawory termostatyczne fabrycznie wyposażone w pokrętła do ręcznego otwarcia/zamknięcia przepływu na pętli grzewczej. Po zdemonstrowaniu pokrętła możemy na zaworach zamontować dowolne napędy termiczne (siłowniki), które posiadają przyłącze M30x1,5. Wymagany ruch siłownika od otwarcia do zamknięcia to 4mm. Siła nacisku siłownika wymagana do zamknięcia przepływu to 4Nm.

Uwaga:

zastosowanie napędów termicznych (siłowników) z mniejszym skokiem spowoduje brak możliwości całkowitego odcięcia przepływu na pętli grzewczej

Konserwacja:

Rozdzielacze mosiężne nie wymagają konserwacji. Wskaźnik przepływomierzy magnetycznych przez cały czas pracy pozostaje czysty, ponieważ nie wpływa do niego medium grzewcze.

Dopuszczenia i certyfikaty:

Rozdzielacze mosiężne zostały poddane badaniom Instytutu Techniki Budowlanej i otrzymały Krajową Ocenę Techniczną

Gwarancja:

Producent udziela 24 miesięcznej, pełnej gwarancji na wszystkie elementy rozdzielacza. Warunkiem realizacji gwarancji jest stosowanie produktu zgodnie z jego przeznaczeniem, przy zachowaniu parametrów pracy, określonych w karcie katalogowej oraz instrukcji. Warunkiem realizacji gwarancji jest stosowanie urządzeń filtracyjnych, zapobiegających dostawaniu się zanieczyszczeń mechanicznych do instalacji, oraz przeciwdziałających osadzaniu się kamienia kotłowego. Gwarancja traci ważność w przypadku wadliwego przechowywania, transportu czy montażu, dokonania samodzielnych modyfikacji i przeróbek lub zastosowań niezgodnych z niniejszą instrukcją użytkowania.

Uwaga:

W momencie zaciskania rur poszczególnych pętli grzewczych zaciskami, przepływomierze muszą zostać maksymalnie odkręcone w przeciwnym wypadku ich wrzeciono może zostać zakleszczone w nyplu.

Uwaga:

Instalator po montażu rozdzielacza powinien przeprowadzić kontrolę szczelności układu.